

MasterBrace® ADH 1406 (бывшее название Concrecive 1406)

Двухкомпонентная, эпоксидная, ремонтная, анкеражная и монтажная смесь.

ОПИСАНИЕ

MasterBrace® ADH 1406 является двухкомпонентной, тиксотропной заполняющей замазкой в виде пасты на эпоксидной основе, без растворителя. Многоцелевая анкеражная и монтажная замазка предназначена для крепления и обеспечения непроницаемости инъекционных пакетов, для приклеивания металлических элементов, арматуры, анкеража, штырей и различных конструкционных материалов. Также применяется для ремонта сколов и выбоин и заделки статических трещин бетоне.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterBrace® ADH 1406 используется в:

- в качестве химических анкеров в бетонных и кирпичных стенах;
- ремонте и изоляции широких трещин;
- скреплении различного вида строительных материалов, таких как сталь, бетон, кирпич;
- конечная изоляция и укрепление входов для инъектирования;
- крепление направляющих балок и сейсмических изоляторов к мостам и виадукам;
- анкеровка стержней к бетону и камню.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- пастообразная консистенция, простота нанесения и тиксотропные свойства;
- прекрасная адгезия к бетону и стали;
- химостойкость;
- водостойкость;
- не содержит растворителей.

УПАКОВКА

В виде 5 кг набора
Компонент А – 3,75 кг
Компонент В – 1,25 кг

РАСХОД

Примерно 1,7 кг/м² на каждый 1 мм слоя.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

MasterBrace 1406 Комп А MasterBrace 1406 Комп В	Эпоксидная смола Эпоксидный отвердитель
Цвет	Серый
Плотность	1.70 ± 0.05 кг/л
Прочность на сжатие EN196 (1 сутки) (7 суток)	>30 Н/мм ² >75 Н/мм ²
Прочность на изгиб EN196 (1 сутки) (7 суток)	>17 Н/мм ² >25 Н/мм ²
Прочность адгезии к Бетону (EN 1542) Железу (7 суток)	>3,0 Н/мм ² >3.5 Н/мм ²
Толщина нанесения	Мин 2 мм Макс 30 мм
Температура наносимой поверхности	+ 5°C - +30 °C
Температура эксплуатации	-40 °C - +90°C
Время использования при +20°C	40 мин
Нанесение следующего слоя	18-24 часа
Полный набор прочности при +20°C,	7 суток

Данные показатели были получены при температуре +20°C и влажности 50%. Высокие температуры приводят к сокращению сроков, низкие к увеличению.

MasterBrace® ADH 1406 (бывшее название Concrecive 1406)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Бетонное основание не должно иметь следов обработки герметиками, масляных пятен, цементного молочка, рыхлого материала и пыли. Поверхность должна быть сухой (содержание влаги в бетоне не должно превышать 4%).

Стальная поверхность должна быть очищена от ржавчины пескоструйной обработкой и, при необходимости, поверхность должна быть восстановлена.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

MasterBrace® ADH 1406 состоит из двух компонентов и поставляется в ведрах в количествах, оптимальных для смешивания. Температура материала перед смешением должна быть в пределах 15-25 °С. Влить Компонент «В» в Компонент «А» без остатка его в ведре и перемешать миксером, оснащенным шнековой насадкой, на малой скорости (~300об/мин) в течение 3 минут до образования однородной смеси.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

MasterBrace® ADH 1406 наносится на поверхность, пользуясь стальным шпателем, на вертикальные поверхности толщиной 2 – 30 мм. Для установки анкеров диаметр отверстия пробуривают на 6 мм больше диаметра анкерного болта и на проектную глубину. Отверстия должны быть очищены металлической щёткой и обеспылены сжатым воздухом. Приготовленный материал заложить в инъекционный пистолет с подходящей для отверстия насадкой и заполнить на 2/3 глубины. Установить анкерный болт в отверстие поступательно-вращательным движением.

ВНИМАНИЕ

- Во время нанесения температура основания и окружающей среды должны быть в пределах 5–30°C;

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ТОО «БАСФ Центральная Азия»

Казахстан, г.Алматы, пр.Райымбека 211 А Тел: +7 727 2790013 факс: +7 727 2333282 www.basf-cc.kz

® = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.

- Время жизни и переработки искусственных смол зависит от влажности основания и окружающей температуры, при низких температурах время жизни готового состава увеличивается, и напротив высокие температуры ускоряют реакцию;
- **MasterBrace® ADH 1406** поставляется в ведрах, пригодных для прямого смешения двух компонентов; не добавлять растворитель в смесь во время нанесения.
- Перемешивание осуществляется миксером, не допускается перемешивание вручную.

ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После окончания работ инструменты очищаются подходящим растворителем.

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Хранить в сухом и прохладном помещении. Гарантийный срок годности материала 18 месяцев в ненарушенной заводской упаковке.

ПРИМЕЧАНИЕ

Продукция сертифицирована, соответствует требованиям качества, окружающей среды и охраны здоровья и безопасности стандартов ИСО 9001 и BASF ESHQ рекомендации. Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ТОО «БАСФ Центральная Азия»



The Chemical Company

MasterBrace[®] ADH 1406 (бывшее название Concreative 1406)
